

	GESTIÓN ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACION	Versión: 04
	FORMATO	Aprobación: 2025/05/05

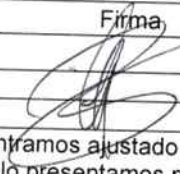
CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTACIÓN DE SERVICIOS DE APOYO A LA GESTIÓN PARA EL FORTALECIMIENTO DE LAS ACTIVIDADES PRIMARIAS DE LA SECRETARÍA DE GOBIERNO DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, NORTE DE SANTANDER – se encuentra publicado en el plan anual de adquisiciones, vigencia 2025 – LINEA: 1176 y código UNSPSC – 80111600.



Se expide este certificado a los (03) días del mes de octubre 2025.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Nombres y Apellidos		Cargo	Firma
Aprobó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Revisó:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	
Elaboró:	CARLOS A. ROJAS SIERRA	ALMACENISTA-CONTRATISTA	

Los arriba firmantes declaramos que hemos revisado el presente documento y lo encontramos ajustado a las disposiciones legales y/o técnicas vigentes y, por lo tanto, bajo nuestra responsabilidad lo presentamos para la Firma del Remitente.

Calle 35 #3-80 Barrio Doce de Octubre- Los Patios
http://siep-alclospatios.com:6002/pqrs/pqr_alca_patios/pqr_alca_patios.php
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
 Teléfono: 5829959